

**ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО
« ИГЛИНСКИЙ ВЕСОВОЙ ЗАВОД »**

www.a-ves.ru



**ВЕСЫ ТОВАРНЫЕ
ВТ 8908**

**РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ
ДБЕ 2.791.009 -01 РЭ**

Для весов ВТ 8908-500; ВТ 8908-1000

Настоящее руководство по эксплуатации (далее РЭ) содержит основные сведения, необходимые для обеспечения правильной эксплуатации весов товарных ВТ 8908. Работа с весами не требует от персонала специальных технических знаний, за исключением разделов настоящего РЭ.

РЭ является совмещенным с паспортом документом.

Данные весы внесены в Государственный реестр средств измерений под номером № 60729-15, свидетельство об утверждении типа СИ RU. С.28.005.А № 58834

В связи с постоянным совершенствованием конструкции весов, возможны некоторые не принципиальные расхождения между содержанием РЭ и фактическим исполнением весов.

1 НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ

- 1.1 Весы товарные ВТ 8908 (далее - весы) предназначены для статических измерений массы различных грузов.
- 1.2 Весы изготавливаются в исполнении У2 ГОСТ 15150, т.е. для эксплуатации внутри не регулярно отапливаемых помещений при температуре от - 10°C до +40°C и относительной влажности воздуха до 80% при +20°C.
- 1.3 Весы выпускаются в модификациях:
ВТ 8908-500, ВТ 8908-500У, ВТ 8908-1000 и различаются максимальными, минимальными нагрузками и пределами допускаемой погрешности.

2 ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

2.1 Пределы взвешивания, цена поверочного деления, число поверочных делений, пределы допускаемой погрешности весов при взвешивании в процессе эксплуатации соответствуют указанным в таблице 1.

Таблица 1

Обозначение весов	Max, кг	Min, кг	Действ. цена деления (d), поверочн. интервал весов (e), г	Интервалы взвешивания, кг	Пределы допуск. погреш. при эксл-и, г	Число поверочн. интервалов
BT 8908-500	500	4	200	От 4 до 100 вкл. Св.100до 400 вкл. Св 400 до500 вкл.	±200 ±400 ±600	2500
BT 890-1000	1000	10	500	От 10 до 250 вкл. Св.250до 500 вкл.	±500 ±1000	2000

2.2 Условное обозначение весов, габаритные размеры весов, масса весов приведены в таблице 2:

Таблица 2

Модификации и исполнения весов	Габаритные размеры весов, мм, не более	Размеры грузоприемной платформы, мм, не более	Масса весов, кг, не более
BT 8908-500	600x900x950	600x800	55
BT 8908-500У, BT 8908-1000	800x1100x950	800x1000	80

2.3 Класс точности весов по ГОСТ OIML R 76-1-2011 - средний.

2.4 Чувствительность весов. Помещение на весы, находящиеся в равновесии, груза массой, равной абсолютному значению пределов допускаемой погрешности весов для данной нагрузки, должно вызывать смещение подвижной части указателя не менее чем на 5 мм.

2.5 Независимость показаний весов при различных положениях груза массой 1/3Max на платформе не превышает значения предела допускаемой погрешности, приведенной в таблице 1

2.6 По устойчивости к климатическим воздействиям весы соответствуют ГОСТ 15150 исполнению У2, т.е. для эксплуатации внутри не регулярно отапливаемых помещений при температуре от минус 10°C до плюс 40°C и относительной влажности воздуха до 80% при 25°C.

2.7 Реагирование. Плавное снятие или установка на весы, находящихся в состоянии равновесия, дополнительных гирь массой, равной 0,4 абсолютного значения предела допускаемой погрешности при данной нагрузке, должна вызвать заметное смещение указателя показывающего устройства.

2.8 Полный средний срок службы весов, лет, не менее 15

3 КОМПЛЕКТНОСТЬ

Комплект поставки весов соответствует указанному в таблице 3:

Таблица 3

Наименование, тип	Кол-во	Примечание
1 Грузоприемное устройство	1	
2 Коромысловый шкальный указатель	1	
3 Промежуточный рычаг	1	
4 Тяга	1	
5 Серьги	3	
6 Руководство по эксплуатации	1	
7 Ящик упаковочный	1	

Примечание: детали, сборочные единицы, РЭ, входящие в комплект поставки, упакованы в ящик.

4 УСТРОЙСТВО И ПРИНЦИП РАБОТЫ

4.1 Весы построены по принципу неравноплечих рычагов.

4.2 Рама (6) является корпусом весов, внутри которого размещен рычажный механизм. На внешней поверхности рамы установлены: винты (болты) транспортных запоров (3) платформы. Кронштейн коромыслового указателя (18) и арретирующее устройство (14) закреплены на основании коромысла (28), которое в свою очередь установлено на стойке (29), закрепленной на раме весов (6). Ампула уровня (15) установлена на основании коромысла (28).

4.3 Внутри рамы по углам закреплены опорные стойки (24) с качающимися серьгами. На подушки серег опираются своими рабочими ребрами опорные призмы большого (19) и малого (5) рычагов. Последние соединены между собой посредством соединительной серьги (22).

4.4 На призмы большого и малого рычагов установлены грузоприемные серьги (23), на которые опирается четырьмя стойками платформа (4).

4.5 Грузоприемная платформа (4) предназначена для размещения на ней взвешиваемого груза. На платформе установлено ограждение (2), предохраняющее стойку от возможного повреждения грузом.

4.6 Концевая призма большого рычага через серьги (25) и (27) и тягу (26) соединена с грузоприемной призмой промежуточного рычага (34). В свою очередь промежуточный рычаг (34) через серьгу (21) соединен с коромысловым указателем (1). Коромысловый указатель своей опорной призмой опирается на подушки, вклеенные в кронштейн (18).

4.7 Коромысловый шкальный указатель (1) предназначен для уравнивания весов и отсчета показаний. Он состоит из основной (12) и дополнительной (11) шкал, направляющей (16), по которым перемещаются основная (17) и дополнительная (10) гири. На коромысловом указателе установлены указатель равновесия (13) и противовес (8), на котором в свою очередь размещены регулировочные грузы (9).

5 УКАЗАНИЯ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ

5.1 Особых требований с точки зрения мер безопасности к данным весам не предъявляется ввиду простоты конструкции.

5.2 Запрещается устранять любые неисправности на нагруженных весах

6 ПОДГОТОВКА ВЕСОВ К РАБОТЕ

6.1 Установите весы на рабочем месте на устойчивой горизонтальной площадке. Установите весы по ампуле уровня (15), так чтобы пузырек воздуха не выходил за пределы большой окружности. При необходимости используйте подкладки (в комплект поставки не входят).

6.2 Расконсервируйте весы, для чего:

- вскройте ящик;
- ветошью смоченной в керосине, удалите, консервационную смазку с коромыслового указателя (1), затем протрите его насухо;
- удалите стяжные ленты и транспортные болты (3), снимите платформу (4);
- снимите рычаги, протрите насухо призмы и подушки, после чего установите рычаги и серьги на свои места.

6.3 Полностью соберите весы:

- установите коромысловый указатель (1) на кронштейн (18) и закрепите его щечками. Установите тягу (26) на серьгу (27). Установите промежуточный рычаг (34) с серьгой (23). Оденьте концевую серьгу (21) на призму промежуточного рычага.
- установите платформу на грузоприемные серьги, добиваясь, чтобы каждая подплатформенная стойка плотно прилегала к серьге.

6.4 Установите гири на нулевые отметки, проверьте равновесие ненагруженных весов при открытом арретире. Грубое нарушение равновесия восстанавливается перемещением противовеса по хвостовику коромыслового указателя с последующим стопорением противовеса винтами. Окончательное восстановление равновесия осуществляется вращением регулировочных грузов (9) в необходимую сторону.

7 ОПРОБОВАНИЕ

7.1 Перед началом работы на весах необходимо выдержать их при условиях, в которых будет происходить взвешивание, не менее 4 часов.

7.2 Перед взвешиванием убедитесь в том, что весы установлены по ампуле уровня.

7.3 Проверьте:

- плавность колебаний коромыслового указателя. Указатель должен совершать плавные, постепенно затухающие колебания, число периодов колебаний должно быть не менее трех;
- работу передвижных гирь. Гири должны свободно перемещаться по всей длине шкалы и направляющей;
- работоспособность арретира. Работа арретира не должна сопровождаться толчками и ударами;
- работу регулировочных грузов. Грузы должны свободно вращаться и перемещаться по всей длине стержня. После фиксации грузы не должны смещаться.

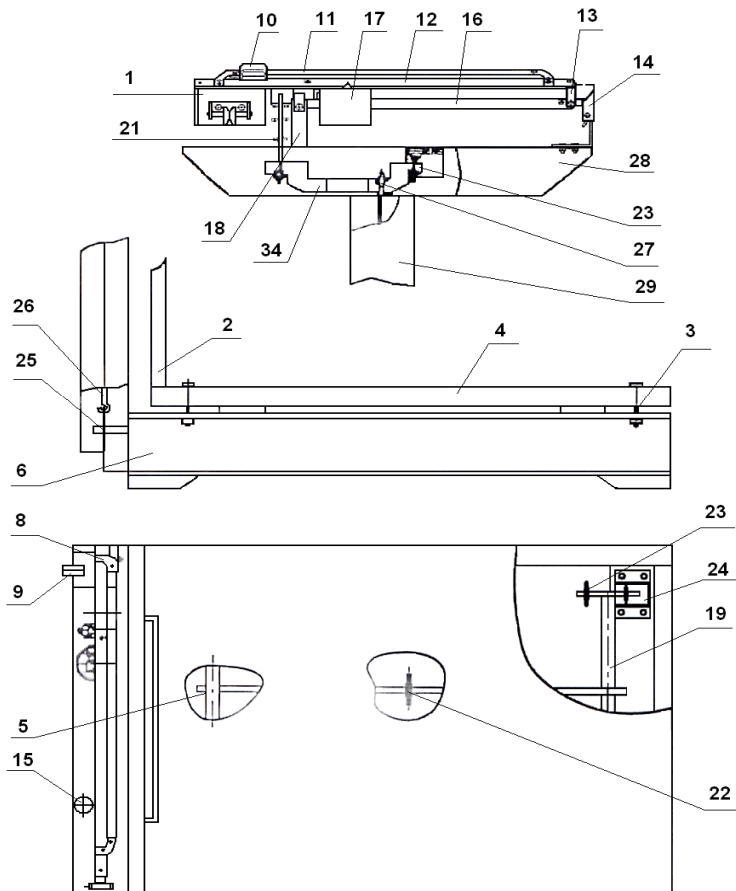


Рисунок внешнего вида весов ВТ 8908-500 (1000)

8 ПОРЯДОК РАБОТЫ НА ВЕСАХ

8.1 Выполните операции в соответствии с разделом 7.

8.2 Устанавливайте взвешиваемый груз на платформу и снимайте при закрытом арретире без ударов и толчков. Груз помещайте либо в центр, либо равномерно по всей поверхности платформы.

8.3 После установки груза откройте арретир и перемещением основной и дополнительной гирь добейтесь совмещения подвижного и неподвижного указателей, т. е. коромысловый указатель приводится в равновесие. Закройте арретир. Отсчет показаний производится суммированием значений по основной и дополнительной шкалам весов.

8.4 Груз после взвешивания снимите с весов. Не оставляйте весы под нагрузкой на длительное время.

8.5 Сыпучие грузы взвешивайте обязательно в таре.

8.6 Не допускайте взвешивания:

- с незакрепленным противовесом и не законтренными регулировочными грузами;
- с не полностью ослабленными транспортными запорами.

9 ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

9.1 Техническое обслуживание весов производится эксплуатационным персоналом и включает в себя:

- контроль (при необходимости подтяжку) крепежных деталей весов;
- осмотр рабочих поверхностей быстроизнашиваемых деталей весов: призм, подушек, ограничительных щечек и серег;
- удаление пыли и грязи с внешних поверхностей весов.

9.2 Характерные неисправности и методы их устранения.

Перечисленные в таблице 4 неисправности могут быть устранены эксплуатационным персоналом без вызова механика:

Таблица 4

Наименование неисправности внешние проявления	Вероятная причина	Метод устранения
1. Отсутствует реакция коромыслового указателя на установку груза.	1. Попал посторонний предмет между платформой и рамой весов.	1. Удалите посторонний предмет.
2. Коромысловый указатель ненагруженных весов при открытом арретире не устанавливается в положение равновесия.	2. Сместились регулировочные грузы. Сместился противовес.	2. Вращением грузов добейтесь равновесия. Ослабив винты, переместите противовес.
3. Недостаточная чувствительность весов	3. Попала грязь в опоры рычагов или коромыслового указателя.	3. Очистите опоры от грязи.

10 РЕМОНТ

10.1 К ремонту весов допускаются предприятия, имеющие соответствующее разрешение на производство данных работ.

10.2 Весы, прошедшие ремонт, должны в обязательном порядке поверяться органами Ростехрегулирования с нанесением оттиска поверительного клейма, вне зависимости от сроков очередной поверки.

10.3 Ремонтная документация высылается заводом-изготовителем по заявкам ремонтных организаций.

11 ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

11.1 Условия транспортирования весов должны соответствовать условиям 5 (0Ж4) ГОСТ 15150, т.е. под тентом или в металлических хранилищах без термоизоляции в районах с умеренным и холодным климатом, при температуре от - 50° С до + 50° С и относительной влажности до 100% при температуре + 25° С.

11.2 При погрузке, транспортировании и хранении весов необходимо соблюдать осторожность и выполнять требования манипуляционных знаков и надписей: «Хрупкое, осторожно», «Верх», «Бережь от влаги» и «Штабелирование ограничено».

11.3 Весы должны быть закреплены на транспортном средстве способом, исключающим перемещение при транспортировке.

11.4 Хранение весов должно соответствовать условиям 2 (С) по ГОСТ 15150, т.е. в неотапливаемых помещениях в районах с умеренным и холодным климатом с температурой от минус 50° С до плюс 50° С и относительной влажности до 98% при + 25° С.

11.5 Хранение весов в одном помещении с кислотами, химическими реактивами и другими агрессивными материалами не допускается.

11.6 При хранении более трех лет весы должны быть подвергнуты переконсервации.

12 УТИЛИЗАЦИЯ

12.1 По окончании срока службы весов или вследствие нецелесообразности ремонта весы подлежат разборке, сортировке и сдаче в металлолом.

12.2 Опасности для экологии и здоровья людей, весы, выработавшие ресурс, не представляют.

13 ПОВЕРКА

13.1 Поверка весов осуществляется в соответствии с приложением ДА «Методика поверки весов» ГОСТ OIML R76-1-2011. Основные средства поверки: эталонные гири 4-го разряда в соответствии с ГОСТ 8.021- 2005.

13.2 При положительных результатах поверки ставится оттиск поверительного клейма и отметка в таблице 5 (ставятся клейма (4шт) и контрольный знак на пробках коромыслового шкального указателя).

13.3 При отрицательных результатах предыдущий оттиск поверительного клейма гасится, а весы направляются во внеочередной ремонт.

15 СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Весы товарные ВТ 8908-_____ заводской № _____ изготовлены в соответствии с требованиями ТУ 4274-005-00226477-2015 и признаны годными к эксплуатации.

Представитель ОТК

М.П. _____
 Личная подпись _____
 год, месяц, число _____

 Расшифровка подписи _____

Представитель Ростехрегулирования

М.П. _____
 Личная подпись _____
 год, месяц, число _____

 Расшифровка подписи _____

16 СВИДЕТЕЛЬСТВО О КОНСЕРВАЦИИ И УПАКОВЫВАНИИ

Весы товарные ВТ 8908 _____ заводской № _____ законсервированы и упакованы в соответствии с требованиями ТУ 4274-005-00226477-2015

 должность _____ личная подпись _____

 расшифровка подписи _____

 год, месяц, число _____

Башкортостан
Иглинский весовой завод

**Предприятие более чем с 50-летним опытом работы
 в области производства весоизмерительной техники.**

Производит и реализует:

- малогабаритные механические весы с пределом взвешивания 50, 100, 150 и 200 кг с размерами платформы 400×435, 460×600 и 600×600 мм, высотой грузоприемной части 150 мм и массой не более 40 кг.
- платформенные электронные весы с пределом взвешивания 60, 100, 150, 300 и 600 кг с размерами платформы 460×620 и 600×800 мм массой не более 45 кг.
- крупногабаритные механические и электронные весы с пределом взвешивания 500, 1000, 2000, 3000 кг, в том числе для взвешивания животных с размерами платформы 1000×2200 мм.
- монорельсовые электронные весы с пределом взвешивания 300 и 600 кг и длиной пути 250 и 1000 мм.

Продает продукцию родственных предприятий:

- торговые циферблатные весы: РН-10Ц13У с пределом взвешивания 10 кг при использовании накладных гирь, РН-6Ц13 с пределом взвешивания 6 кг не требующие использования гирь.
- электронные торговые и товарные весы различных пределов взвешивания, в том числе с печатью этикеток.
- любые другие весы, включая лабораторные и автомобильные различных заводов по предварительной заявке.

Ремонтирует и проверяет:

весы электронные, механические коромысловые и циферблатные, торговые и товарные, включая автомобильные до 40 тн производства любых заводов.

Добро пожаловать на завод !

Наш адрес: 452410, Россия, Башкортостан,
 с. Иглино, ул. Заводская, 9
 Тел. (34795) (295-по Башкортостану)
 2-29-60, 2-29-52, факс 2-25-01
 E-mail: igl_ves@mail.ru